

●申込方法

- ①【推奨】日本栄養士会 HP から：本研修を選択、必要事項を入力
- ② 和歌山県栄養士会 HP から：
お問い合わせフォーム 件名「研修会について」を選択し、メッセージに「11/4・5DAT」と「メールアドレス、参加会場名、11/5の内容、懇親会、宿泊」を記入して送信
- ③参加申込書に必要事項を記入してFAX（073-427-2487）

↳①②③いずれかの方法で申込後、下記口座に受講料を振込む
※懇親会費、宿泊料金は当日に回収しますので、振り込まないでください

紀陽銀行 県庁支店 普通 368954 公益社団法人和歌山県栄養士会
(振込みいただいた受講料の返金は原則いたしません)

第21回(第2回) 3県合同JDA-DAT研修会 参加申込書

FAX：073-427-2487

メール：wakdieas@eos.ocn.ne.jp

公社 和歌山県栄養士会 行

ふりがな	会員番号	
氏名	職域事業部	
連絡先 ()	-	<input type="checkbox"/> 自宅 <input type="checkbox"/> 携帯 <input type="checkbox"/> 勤務先
メールアドレス：		
参加会場：	和歌山	奈良
11/5の内容：	A	B
懇親会：	参加	不参加
リガーレ春日野での宿泊：	希望する	希望しない
	↪朝食無（7,200円）朝食有（9,000円）	
※希望する方は、9/7（木）までに申込をしてください		

申込締切：10月4日（水）